



# CLINCH - KENETLEME TEKNOLOJİSİ

## Bağlantı Sistemleri

## BAĞLANTI SİSTEMLERİ

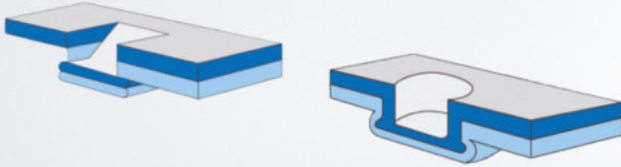


### Böllhoff® CLINCH - KENETLEME TEKNOLOJİSİ

METAL MAZLEMELERDE YÜKSEK DAYANIMA SAHİP BİRLEŞİMLER

### IP SERİSİ – 100% pnömatrik ve hızlı

Çok amaçlı, ufak çeneli clinch cihazları , özellikle orta mesafeli uygulama noktaları olan uygulamalara ideal çözümler sunar. Otomatik hızlı kapanan geniş çene açıklığına sahiptir (patent beklemeye). Havalandırma, inşaat ekipmanları, otomotiv gibi bir çok sektörde geniş uygulama alanı vardır.



SC 0201 IP

SC 0404 IP V1-V3

SC 0404 IP V2

SC 0604 IP

SC 0706 IP

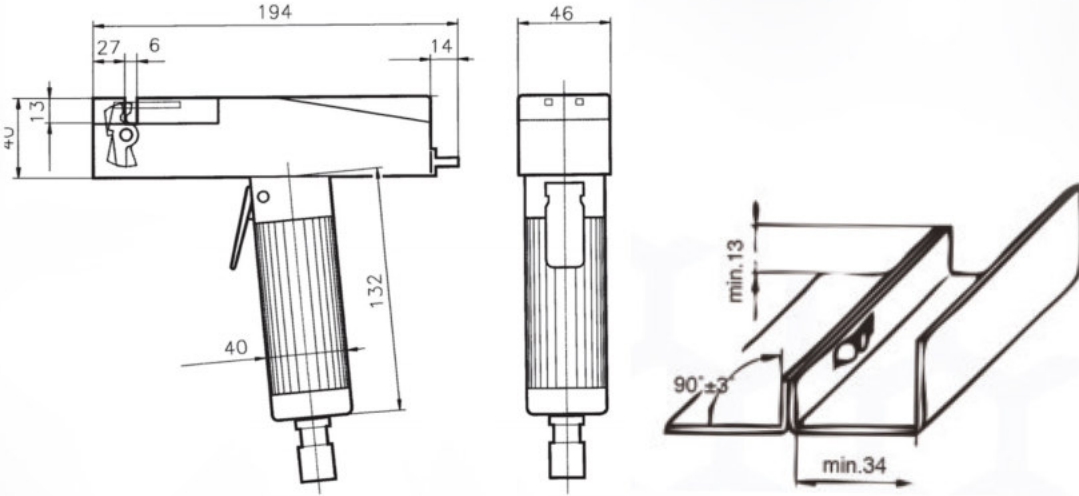
Ağırlık (kg)	2.9	5.5 - 5.9	5.1	70 TO 73	24
Çalışma Kuvveti (kN)	25	35	35	35	50
Çevrim Süresi (s)	0.3 - 0.7	0.5 - 0.9	0.5 - 0.9	0.5 - 0.9	0.7 - 1.2
Çalışma Stroku (mm)	7	7	7	7	8
Çene Açıklığı (mm)	-	34	34	36	60
Çene Derinliği (mm)	20	45	45	60	70
Maksimum kalınlık	2.5	3.0	3.0	3.0	4.5
Siyah Saç (mm)					
Maksimum kalınlık	1.8	2.5	2.5	2.5	3.0
Paslanmaz Çelik (mm)					

## BAĞLANTI SİSTEMLERİ

### İNCE MALZEME MONTAJLARI İÇİN PUNTA MAKİNASI TAGGER 320

Tagger yöntemi, kenetlemeden farklı olarak iki sacı yırtarak ve aynı kenetleme yönteminde olduğu gibi sarf malzeme kullanmadan hızlı bir şekilde birleştirmeyi mümkün kılar.

#### TAGGER 320 TEKNİK ÖZELLİKLERİ



Bu yöntemde uygulanabilecek maksimum sac kalınlıkları:

Yumuşak çelik için	0,8 + 0,8 mm
Paslanmaz çelik için	0,6 + 0,6 mm
Ağırlık	2.2 kg